

GRINDER FX

ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Минимальный и максимальный расход: 23,8 м³/ч

Напор до: 33 м

Глубина погружения (максимальная): 20 м

Тип перекачиваемой жидкости: загрязненная вода с волокнистыми включениями, бумагой или текстилем с бытовыми или городскими отходами

Поддерживаемая температура рабочей жидкости (максимальная и минимальная): +50 °С (+60 °С кратковременно)

Фланцевый и резьбовой: от 1½", DN32, DN40

Тип рабочего колеса: измельчающее

Число пусков (максимальное) в час: 20/ч

Степень защиты: IP 68

Класс изоляции двигателя: F

Однофазный вход питания: 1 x 220–240 В, 50 Гц

Трехфазный вход питания: 3 x 400 В, 50 Гц/3 x 230 В, 50 Гц по запросу

Максимальное время работы без воды: 10 мин

Кабель питания (м) и штекер: 10 м

Возможный тип установки: мобильный при установке на земле или стационарный с помощью соединительного устройства

Сертификация: EN 12050/ATEX

Специальные версии по запросу: разная длина кабеля, разное напряжение и частота



Погружной насос Grinder FX с измельчителем предназначен для дренажа сточных вод, поступающих из дренажной системы в зданиях общественного и коммерческого назначения. Насос сертифицирован в соответствии со стандартом для сточных вод EN 12050-1. Насос подходит для стационарной установки с помощью соединительного устройства или для мобильной установки при расположении насоса на основании непосредственно на дне резервуара. За счет высокопрочного измельчителя насос подходит для установок с трубами малого диаметра или для которых требуется высокое давление. Благодаря конструктивному решению, обеспечивающему легкий доступ к основным компонентам насоса, возможно быстрое техническое обслуживание насоса. Автоматические версии имеют мощность до 1,5 кВт. Доступна версия ATEX для использования в потенциально взрывоопасных средах. (Сертификация по ATEX (Директива ЕС о требованиях к оборудованию и работе в потенциально взрывоопасной среде): II 2G Ex db k IIB T4 или IEC EX: Ex db IIB T4 Gb.)

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

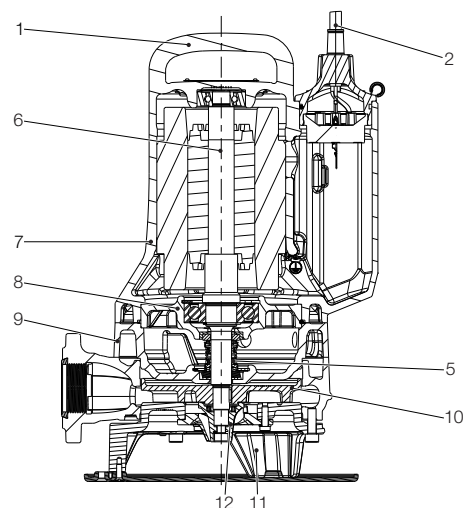
Корпус насоса и рабочее колесо выполнены из чугуна, измельчитель — из стали AISI 630. Вал двигателя из нержавеющей стали AISI 304. Двойное механическое уплотнение из SiC-SiC/SiC-C в масляной камере без контакта с перекачиваемой жидкостью, независимо от направления вращения. Фланцевый и резьбовой канал подачи.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Однофазный асинхронный двигатель (версии MA/MNA) и трехфазный двигатель (версии TNA). Ротор установлен на смазанных подшипниках. Непрерывная работа в S1 с полностью погруженным двигателем. Насос работает без воды максимум в течение 10 минут. Датчики перегрева в обмотке двигателя имеют порог срабатывания +130 °С. Кабельный ввод быстрого подключения, загерметизированный с помощью синтетической смолы, силовой кабель 07RN8-F. Однофазные версии со стартером и конденсатором на отдельной панели, версии MA с поплавком для автоматической работы. В трехфазных двигателях подключение датчика перегрева является обязанностью пользователя.

МАТЕРИАЛЫ

№	КОМПОНЕНТЫ	МАТЕРИАЛЫ
1	РУКОЯТКА	ЧУГУН EN GJL 200
2	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КАБЕЛЬ	07RN8-F
3	ВИНТЫ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304
4	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК
5	МЕХАНИЧЕСКОЕ УПЛОТНЕНИЕ СО СТОРОНЫ НАСОСА	SiC-SiC/SiC-C
	МЕХАНИЧЕСКОЕ УПЛОТНЕНИЕ СО СТОРОНЫ ДВИГАТЕЛЯ	SiC / ГРАФИТ
6	ВАЛ ДВИГАТЕЛЯ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 (P2 > 1,5 кВт) AISI 431 (P2 < 1,2 кВт)
7	КОРПУС НАСОСА/ДВИГАТЕЛЯ	ЧУГУН EN GJL 200
8	ВНУТРЕННИЙ ФЛАНЕЦ ПОДШИПНИКА	АЛЮМИНИЕВЫЙ СПЛАВ EN AC 46100
9	ФЛАНЕЦ	ЧУГУН EN GJL 200
10	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ЧУГУН EN GJL 250
11	ОСНОВАНИЕ	ЧУГУН EN GJL 200
12	ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬ/ОСНОВАНИЕ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ EN 1.4542/AISI 630
13	ПОКРЫТИЕ	КАТАФОРЕЗНОЕ И АКРИЛОВОЕ ДВУХКОМПОНЕНТНОЕ, 50 мкм



СЕРИЯ FX

ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности = 1000 кг/м³. Кривая погрешности в соответствии с ISO 9906.

ГРАФИЧЕСКАЯ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

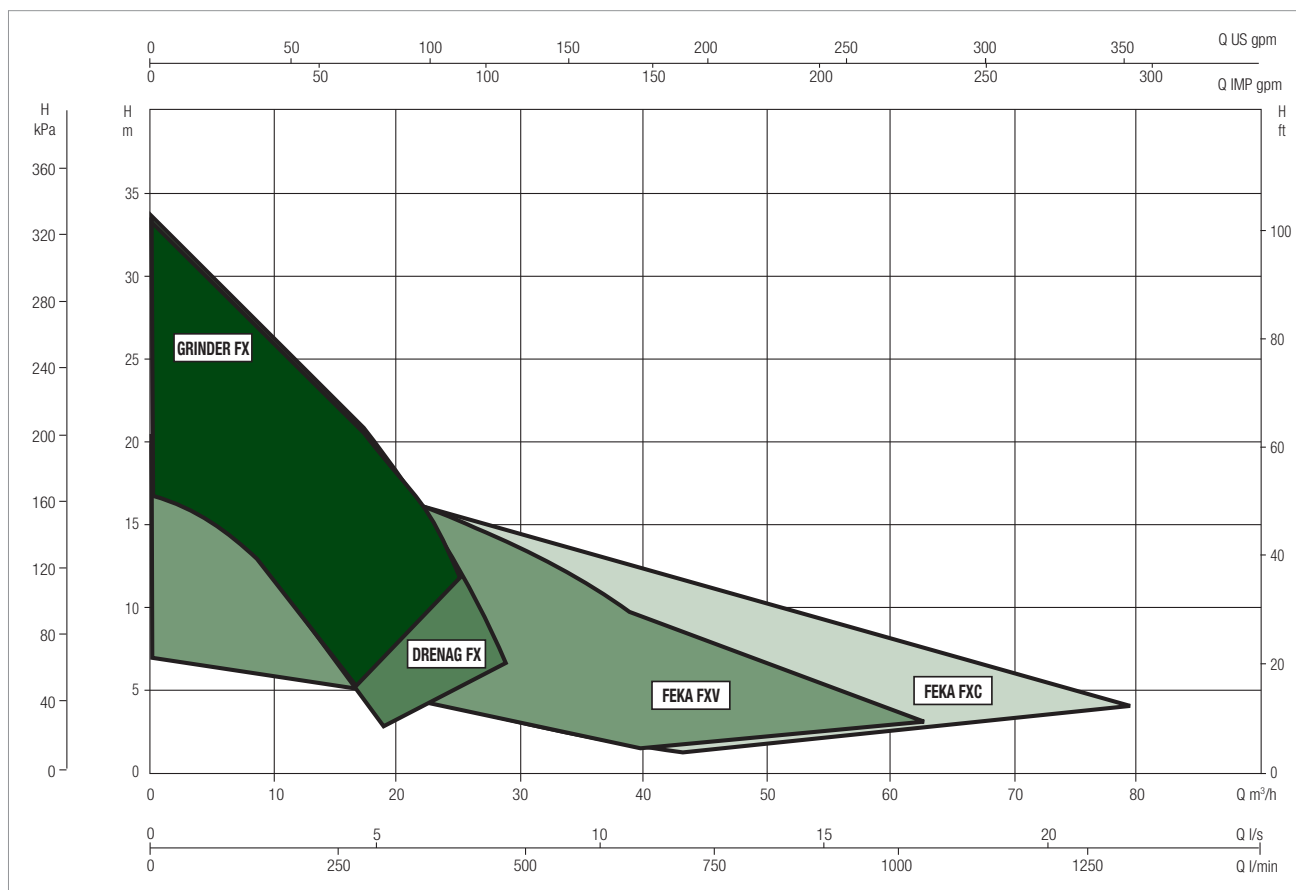
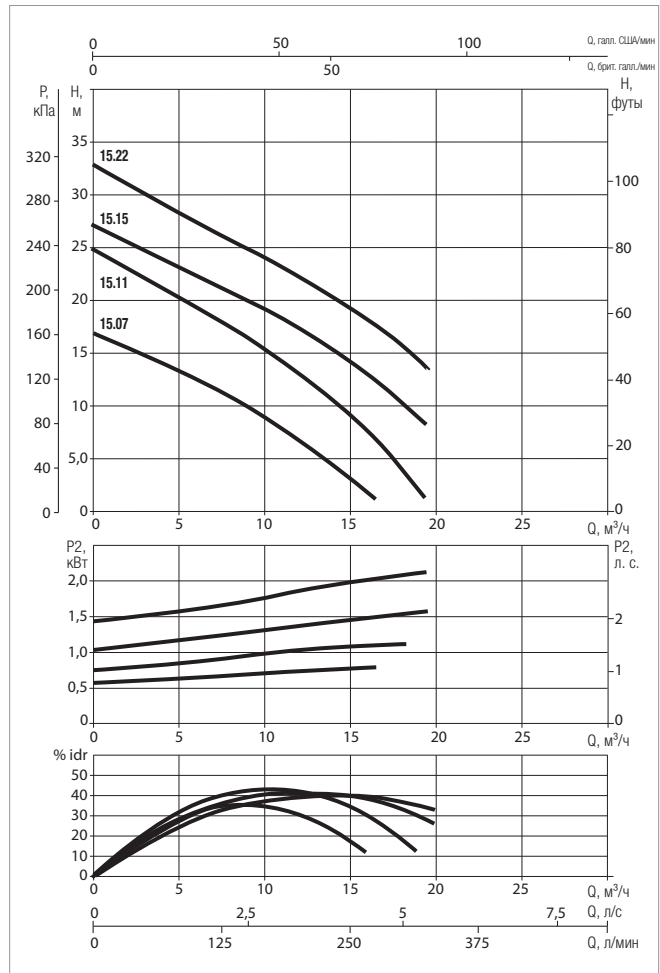
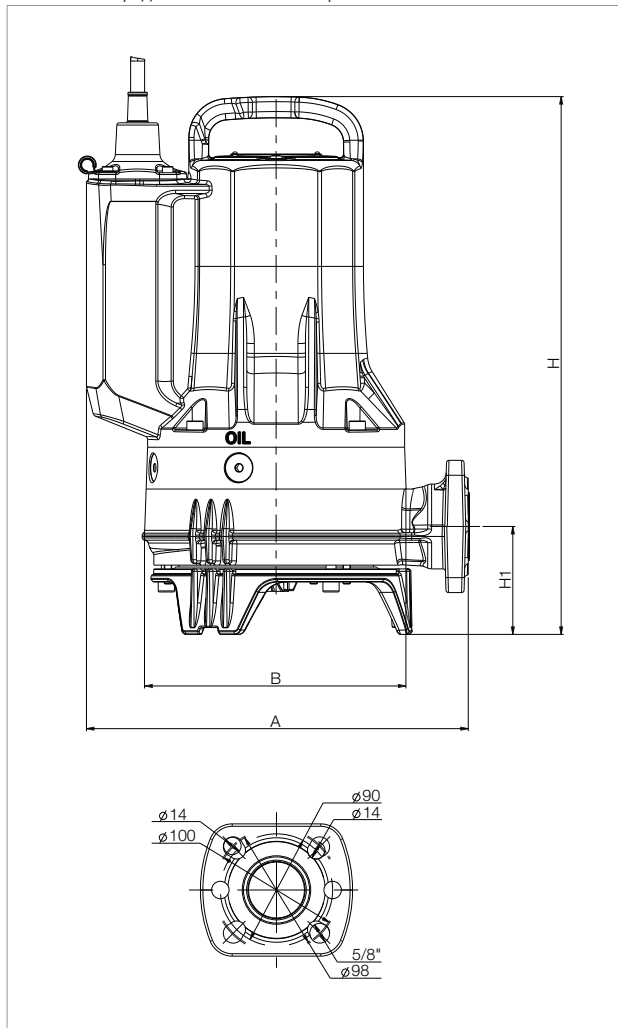


ТАБЛИЦА ВЫБОРА GRINDER FX 15

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	2,4	4,8	7,2	9,6	12	14,4	16,8	19,2
	Q = л/мин	0	40	80	120	160	200	240	280	320
GRINDER FX 15.07	H (m)	16,9	15,2	13,4	11,4	9,2	6,7	3,9		
GRINDER FX 15.11		24,9	22,6	20,5	18,3	15,9	13,2	10,1	6,3	1,8
GRINDER FX 15.15		27,3	25,2	23,3	21,4	19,5	17,3	14,8	11,9	8,5
GRINDER FX 15.22		32,8	30,5	28,5	26,5	24,4	22,3	19,9	17,2	14,0

GRINDER FX 15 — ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +50 °С. Если требуется перекачивать жидкость с более высокой температурой, свяжитесь с представителем нашей торговой сети.



Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности = 1000 кг/м³.
Кривая погрешности в соответствии с ISO 9906.

МОДЕЛЬ	Артикул	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ							
		НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ (50 Гц), В	P1 МАКС., кВт	P2 НОМИН.		I _n , А	I _s , А	КОНДЕНСАТОР, мкФ	НОМИНАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН
				кВт	л. с.				
GRINDER FX 15.07 MA	60191222	1 x 230 В	1,1	0,8	1,1	5,3	29	25 + 200	2870
GRINDER FX 15.07 MNA*	60191220	1 x 230 В	1,1	0,8	1,1	5,3	29	25 + 200	2870
GRINDER FX 15.07 TNA*	60191221	3 x 400 В	1	0,8	1,1	2	22	-	2870
GRINDER FX 15.11 MA	60191242	1 x 230 В	1,5	1,1	1,5	6,8	29	25 + 200	2870
GRINDER FX 15.11 MNA*	60191240	1 x 230 В	1,5	1,1	1,5	6,8	29	25 + 200	2870
GRINDER FX 15.11 TNA*	60191278	3 x 400 В	1,5	1,1	1,5	2,8	19	-	2870
GRINDER FX 15.15 MA	60191260	1 x 230 В	2,2	1,6	2,1	9,8	36	40 + 200	2870
GRINDER FX 15.15 MNA*	60191258	1 x 230 В	2,2	1,6	2,1	9,8	36	40 + 200	2870
GRINDER FX 15.15 TNA*	60191259	3 x 400 В	2,1	1,6	2,1	3,8	25	-	2870
GRINDER FX 15.22 TNA*	60191279	3 x 400 В	2,6	2,1	2,8	4,7	35	-	2870

* Доступен во взрывозащищенном исполнении.

МОДЕЛЬ	СВОБОДНОЕ ПРОХОЖДЕНИЕ	A	B	H		H1	ПОДАЧА				РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС, кг
				Взрывозащищенный	H1		GAS	DN1	КОЛИЧЕСТВО ОТВЕРСТИЙ	D	L/A	L/B	H	
GRINDER FX 15.07*	-	306	215	404	404	87	Rp 1"1/2	DN32 PN10/6 DN40 PNg	4 2	100-90 90	660	370	400	35
GRINDER FX 15.11*	-	306	215	404	421	87	Rp 1"1/2	DN32 PN10/6 DN40 PNg	4 2	100-90 90	660	370	400	35
GRINDER FX 15.15*	-	306	215	413	430	87	Rp 1"1/2	DN32 PN10/6 DN40 PNg	4 2	100-90 90	660	370	400	38
GRINDER FX 15.22*	-	306	215	430	448	87	Rp 1"1/2	DN32 PN10/6 DN40 PNg	4 2	100-90 90	660	370	400	39

* Доступен во взрывозащищенном исполнении.